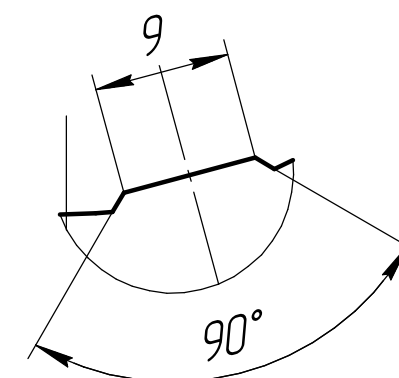
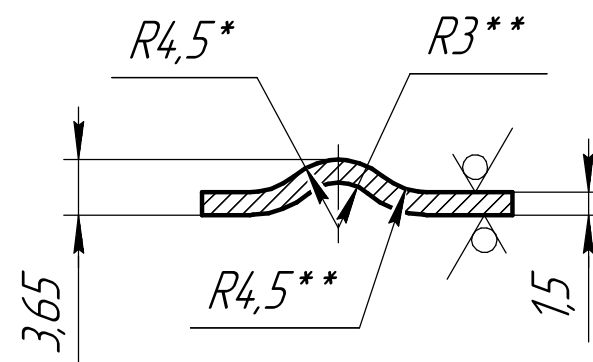


A (2:1)
2 места



Б-Б(2:1)✓○
12 мест



- 1 *Размеры для справок.
- 2 **Размер обеспеч. штампом.
- 3 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.
- 4 Допустимая утяжка металла при штамповке – 1,2 мм.
- 5 Клеюмить К и маркировать Ч по технологии завода-изготовителя.

					5122300				
					Washer	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата						
Разраб.	Хлопина						0,67	1:1	
Пров.	Устименко								
Т.контр.						Лист	Листов 1		
Н.контр.	Асхадуллина				SS304	000 "ТВАЙЗ"			
Чтв	Черемных								